

ТРУБНЫЙ ЗАВОД

ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ
НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ
НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ

АТОМНАЯ ЭНЕРГЕТИКА
АВИАСТРОЕНИЕ
КОСМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
КОРАБЛЕСТРОЕНИЕ
ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
МАШИНОСТРОЕНИЕ

ВИДЕНИЕ, МИССИЯ, ЦЕННОСТИ

ВИДЕНИЕ

Используя более чем 40-летний опыт производства и внедряя современные научно-технические достижения, занять лидирующие позиции и способствовать развитию отрасли холоднодеформированных бесшовных труб из титановых и никелевых сплавов, нержавеющей и специальных марок стали.

МИССИЯ

Предоставлять потребителям высокое качество выпускаемой продукции при конкурентном соотношении цена - качество - сервис.

Обеспечивать индивидуальный подход в удовлетворении потребностей наших партнёров, неизменно добиваясь того, чтобы наши технологические возможности и коллектив единомышленников создавали высококачественную продукцию, поддерживая высокий уровень сервиса, широкий спектр выпускаемой продукции для реализации самых смелых ожиданий наших потребителей

ЦЕННОСТИ

Потребитель, Коллектив, Качество, Профессионализм, Надежность и Экологичность.

ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ
 НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ
 НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

О КОМПАНИИ

АТОМНАЯ ЭНЕРГЕТИКА
 АВИАСТРОЕНИЕ
 КОСМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
 КОРАБЛЕСТРОЕНИЕ
 ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
 МАШИНОСТРОЕНИЕ



РАКЕТОСТРОЕНИЕ



КОСМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



АВИАСТРОЕНИЕ



КОРАБЛЕСТРОЕНИЕ



НЕФТЕГАЗОВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



НЕФТЕХИМИЧЕСКАЯ
ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



АТОМНАЯ ЭНЕРГЕТИКА



МАШИНОСТРОЕНИЕ



ЭНЕРГОГЕНЕРИРУЮЩАЯ
ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



ОСКАР
 ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

ТЕХНОЛОГИИ

Производственное объединение «ОСКАР» является производителем высокотехнологичной трубной продукции и сортового проката (прутки) из нержавеющей сталей, титановых и никелевых сплавов, создано на базе производственных мощностей Трубоволоочильного Цеха No.4 (ТВЦ-4) «Никопольского Южно-Трубного Завода» («НЮТЗ») и Трубопрессового Цеха (ТПЦ) ГП «Научно-исследовательский и конструкторско-технологический институт трубной промышленности им. Я.Е. Осады».

Предприятие работает по технологии холодного деформирования и горячего прессования.



ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ
НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ
НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВО

ООО «ПО «ОСКАР» имеет уникальные производственные мощности, расположенные на площади в 140 000 м², в состав которых входят 60 единиц основного прокатного оборудования: 51 стан холодной прокатки (10 ХПТ, 41 ХПТР) и 9 волочильных станов.

Весомым преимуществом предприятия являются большие мощности по термической обработке труб, в т.ч. в безокислительной атмосфере особо чистого водорода («светлый отжиг») и в вакууме. Это обеспечивает широкие возможности по производству особотонкостенных труб из сплавов на основе титана и никеля, а также специальных нержавеющей сталей.

Существующее оборудование позволяет предприятию обеспечивать качество продукции на уровне крупнейших мировых производителей.



Технические возможности ООО «ПО «ОСКАР» по производству сложных высокотехнологичных труб соизмеримы с возможностями ведущих мировых производителей бесшовных труб.

О КОМПАНИИ

АТОМНАЯ ЭНЕРГЕТИКА
АВИАСТРОЕНИЕ
КОСМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
КОРАБЛЕСТРОЕНИЕ
ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
МАШИНОСТРОЕНИЕ

СОРТАМЕНТ

- ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ
- ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫЕ БЕСШОВНЫЕ МНОГОСЛОЙНЫЕ ТРУБЫ
- ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫЕ БЕСШОВНЫЕ РЕБРИСТЫЕ ТРУБЫ
- ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫЕ БЕСШОВНЫЕ ПРОФИЛЬНЫЕ ТРУБЫ
- ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫЕ БЕСШОВНЫЕ ОСОБОТОНКОСТЕННЫЕ ТРУБЫ
- ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ
- ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ ПРУТКИ

ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ
 НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ
 НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ



ПРОДУКЦИЯ

АТОМНАЯ ЭНЕРГЕТИКА
 АВИАСТРОЕНИЕ
 КОСМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
 КОРАБЛЕСТРОЕНИЕ
 ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
 МАШИНОСТРОЕНИЕ

НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР, ММ	ТОЛЩИНА СТЕНКИ, ММ																															
	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	15			
0,3	■																															
0,5	■	■																														
0,8	■	■	■																													
1,5	■	■	■	■																												
2	■	■	■	■	■																											
3	■	■	■	■	■	■																										
4	■	■	■	■	■	■	■																									
5	■	■	■	■	■	■	■	■																								
10	■	■	■	■	■	■	■	■	■																							
15	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■																						
20	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■																					
25	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■																				
30	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■																			
35	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■																		
40	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■																	
45	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■																
50	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■															
55	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■														
60	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■													
65	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■												
70	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■											
75	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■										
80	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
85	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
90	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
95	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
100	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
105	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
110	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
115	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
120	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
125	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
130	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	

ТИТАНОВЫЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ

СТАНДАРТ	МАРКА СПЛАВА	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР, ММ	ТОЛЩИНА СТЕНКИ, ММ	ДЛИНА, ММ
ОСТ1 90050-72	BT1-0, BT1-00, OT4, OT4-0, OT4-1	6,0-62	1,0-4,0	не мерная от 0,5 до 4,0
ОСТ1 90065-72	BT1-0, BT1-00, OT4-0	8,0-30,0	0,5-2,0	не мерная от 0,5 до 4,0
ГОСТ 22897-86	ПТ-1М, ПТ-7М, BT1-0, OT-4	5,8-102,0	0,5-9,0	не более 16,0
ТУ 14-3-820-79	ПТ-1М, ПТ-7М	5,0-133,0	1,0-9,0	не мерная 1,0-8,0 мерная не более 7,0
ТУ 14-3-843-79	ПТ-1М, ПТ-7М	6,0-80,0	0,15 – 1,8	не мерная 0,8 – 8,0
ТУ 14-3-1819-91	ПТ-7М	13,8	1,5	мерная 2,0-4,0

НИКЕЛЕВЫЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ

ГОСТ 14162-79	ХН77ТЮР (ЭИ437Б), ХН78Т (ЭИ435), 48НХ (Н48Х, ЭИ693)	0,3 – 5,0	0,2 – 1,0	не мерная 0,5 – 8,0 мерная не более 5,0
ТУ 14-3-501-76	ХН78Т (ЭИ-435), ХН77ТЮР (ЭИ-437Б)	7,0 – 50,0	0,6 – 1,0	не мерная 1,0 – 8,0 Кратная 0,45 – 3,0
ТУ 14-3-520:2005	ХН78Т, ХН77ТЮР-ВД	10,0 – 89,0	1,0 – 5,0	не мерная 0,5 – 7,0 мерная не более 5,0
ТУ 14-3-571-2004	ХН60ВТ(ЭИ868) ХН60ВТ-ВД(ЭИ868-ВД)	6,0 – 38,0	0,5 – 3,0	мерная от 1500мм до 7000 мм
ТУ 14-3-582-2005	ХН78Т	18,0-22,0	1,0 – 3,0	мерная 3000 мм
ТУ 14-3-1045:2005	46ХНМ	12,0-89,0	1,0 – 3,0	немерная 1,5-6,0
ТУ 14-3-1591-88	НП-1А-ИД	20,0 – 76,0	1,0 – 5,0	не мерная 1,5 – 8,0, мерная 5,0 – 8,0
ТУ У 14-8-37-2001	ХН50ВМТЮБ	5,0 – 12,0	0,3 – 1,0	Мерная 0,68-0,8 Кратная 0,1-3,4
ТУ У 27.2-05757883-161:2007/ ТУ 14-3-1371:2007	ХН45Ю	6,0 – 40,0	1,0 – 8,0	немерная – 2,0-7,0

НЕРЖАВЕЮЩИЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ

ГОСТ 9941-81	12Х13, 12Х17, 10Х17Н13М2Т, 10Х23Н18, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 08Х22Н6Т, 06ХН28МДТ и др.	5,0 – 133,0	0,2 – 12,0	до 7,0
ГОСТ 10498-82	06Х18Н10Т, 08Х18Н10Т, 09Х18Н10Т	4,0 – 120,0	0,2 – 1,0	не мерная 0,5 – 8,0 мерная не более 5,0
ГОСТ 19277-73	08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 30ХГСА, 12Х18Н10Т-ВД, 08Х18Н10Т-ВД, 30ХГСА-ВД	4,0 – 70,0	0,5 – 3,0	не мерная 1,0 – 8,0 мерная не более 7,0
ГОСТ 24030-80	08Х18Н10Т	6,0-95,0	1,0 – 10,0	длина труб 1,5-7,0 м, по согласованию сторон – до 12,0 м
ТУ 14-3Р-197-2001, ТУ 14-3-197:2006	08Х18Н10Т, 08Х18Н12Т	6,0 – 89,0	0,2 – 8,0	не мерная 1,5 – 8,0, мерная не более 7,0
187-ТУ-039С	08Х18Н10Т	16,0	1,0 – 1,5	по согласованию сторон
ТУ 14-3-219-89	03Х18Н10Т, 06Х18Н10Т, 09Х18Н10Т	4,0 – 60,0	0,2 – 1,0	немерная – 0,5-8,0 мерная – 0,5-7,5 кратная – в пределах немерной
ТУ 14-225-25-97	08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 12Х18Н10Т-ВД	0,5-5,0	0,1-1,0	Немерные: не менее 0,3 м; Мерные: не более 4,35 м; Кратные мерным: не более 4 м
ТУ 14-3-310-74	15Х18Н12С4ТЮ	6,0 – 89,0	1,0 – 4,5	немерная 1,5-7,0 мерная не более 7,0
ТУ 14-3-379-75	36НХТЮ (ЭИ-702)	3,5 – 32,0	0,15 – 2,60	длина труб не короче 1,0 м; Трубы длиной более 6,0 м изготавливаются по согласованию сторон
ТУ 14-3-769-78 (ТУ 14-159-769-2008)	12Х18Н10Т-ВД, 08Х18Н12Т	6,0 – 70,0	0,5 – 2,0	немерная от 1,5 до 7,0 м
ТУ 14-3Р-770-2009	12Х18Н10, 08Х18Н12Т, 08Х18Н12Т (ВД, Ш)	4,0 – 80,0	0,2 – 1,8	немерная – 1,0-7,0; мерная – 1,0-7,0; кратной – в пределах мерной
ТУ 14-3-771-78 (ТУ 14-159-771-2008)	12Х18Н10Т-ВД, 12Х18Н10Т, 08Х18Н10Т, 08Х18Н10Т-ВД, 08Х18Н12Т	8,0 – 95,0	1,0 – 10,0	немерная – 1,5-7,0 м, мерная – не более 7,0 м
ТУ 14-3-882:2006	06ХН28МДТ (ЭИ 943)	14,0 – 85,0	1,0 – 5,0	длина труб от 1,5 до 7,0 метров
ТУ 14-3-1070-81	06Х18Н10Т, 08Х18Н10Т, 09Х18Н10Т, 06Х16Н15МЗБ	4,0 – 60,0	0,2 – 1,0	немерная – 0,5-8,0 мерная – 0,5-7,5 кратная – в пределах немерной
ТУ 14-3-1109-82	08Х18Н10Т, 12Х18Н12Т, 08Х18Н12Т, 10Х17Н13М2Т	5,0 – 95,0	0,2 – 8,5	длина труб в соответствии с ГОСТ 9941-81
ТУ 14-3-1165-83	08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т	9,2x7,0, 9,2x7,0, 13,5x6,0, 14,0x8,5	0,50, 0,75, 0,75, 0,50	9,05, 10,2, 10,0, 9,9
ТУ 14-3-1316-85	03Х21Н32МЗБ-ВИ	8,0 – 89,0	0,8 – 6,0	немерная – 1,5-7,0
ТУ 14-3-1348-2005	03Х17Н14МЗ	11,0 – 63,0	2,5 – 8,5	немерная – 3,0-9,0
ТУ 14-3-1401-86	02Х18Н11	25,0 – 89,0	2,0 – 5,0	немерная от 1,5 до 10,0 м включительно; мерная от 1,5 до 7,0 м
ТУ У 27.2-8-62-2002	03Х17Н14МЗ (ТР316L)	14,0 – 42,0	0,8 – 1,0	12,400-10,000
ТУ У 27.2-8-72-2003	03Х11Н8М2Ф-ВД, 03Х11Н8М2ФУ-ВД	6,0 – 70,0	1,0 – 2,5	немерная 1,7-5,0 м 26,0x1,0 мм мерной длины от 4,0 до 5,0 м
ТУ У 27.2-057057883-149:2007	03Х17Н14МЗ	28,0	0,7 и 1,25	мерная 9000 мм
ТУ У 27.2-8-98:2005	03Х17Н14МЗ, 10Х17Н13М2Т, 08Х18Н10Т	14,0 – 32,0	0,60 – 1,25	мерная 14,3 м

ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ
НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ
НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ

ПРОДУКЦИЯ

АТОМНАЯ ЭНЕРГЕТИКА
АВИАСТРОЕНИЕ
КОСМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
КОРАБЛЕСТРОЕНИЕ
ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
МАШИНОСТРОЕНИЕ

Сортамент продукции, производимой ООО ПО «ОСКАР» по стандартам ASTM, ASME, EN, DIN отображен в английской версии буклета. Ознакомиться с электронной версией английского буклета Вы можете на нашем сайте <http://oscar-tube.com.ua/en/>.

ПРОДУКЦИЯ
ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ

0.3 мм - 130 мм диаметр (0.01" - 5.23")

0.08 мм - 15 мм стенка (0.003" - 0.59")

ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫЕ БЕСШОВНЫЕ МНОГОСЛОЙНЫЕ ТРУБЫ

16 мм - 76 мм диаметр (0.63" - 2.99")

0.16 мм - 0.25 мм толщина каждого слоя (0.006" - 0.009")

ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫЕ БЕСШОВНЫЕ РЕБРИСТЫЕ ТРУБЫ

8 мм - 50 мм диаметр (0.31" - 1.97")

0.4 мм - 2.5 мм стенка (0.015" - 0.098")

ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫЕ БЕСШОВНЫЕ ОСОБОТОНКОСТЕННЫЕ ТРУБЫ
ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ

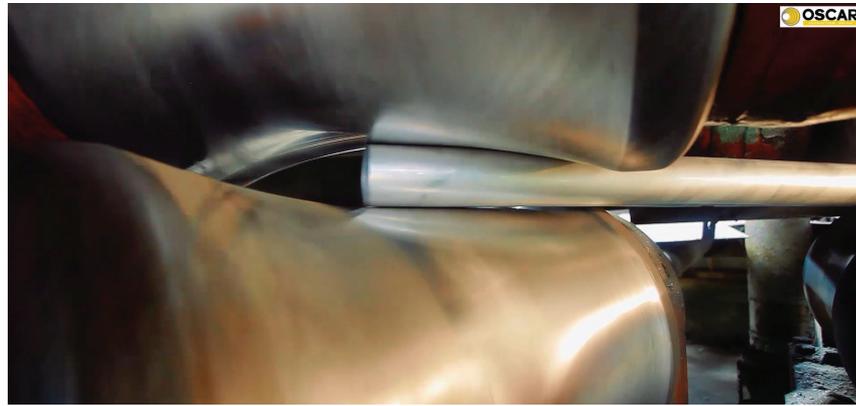
60 мм - 114,3 мм диаметр (2.4" - 4.5")

7 мм - 20 мм стенка (0.27" - 0.79")

ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ ПРУТКИ

10,0 мм - 90,0 мм диаметр (0.39" - 3.54")

 ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ
 НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ
 НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ

ПРОДУКЦИЯ

 АТОМНАЯ ЭНЕРГЕТИКА
 АВИАСТРОЕНИЕ
 КОСМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
 КОРАБЛЕСТРОЕНИЕ
 ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
 МАШИНОСТРОЕНИЕ

РАЗМЕРЫ ТРУБ

		ТОЛЩИНА СТЕНКИ																													
		0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	15	
ММ	inch	0,0039	0,0079	0,0118	0,0157	0,0197	0,0236	0,0276	0,0315	0,0354	0,0394	0,0591	0,0787	0,0984	0,1181	0,1378	0,1575	0,1772	0,1969	0,2165	0,2362	0,2559	0,2756	0,2953	0,3150	0,3346	0,3543	0,3740	0,3937	0,5906	
0,3	0,012																														
0,5	0,020																														
0,8	0,031																														
1,5	0,059																														
2	0,079																														
3	0,118																														
4	0,157																														
5	0,197																														
10	0,394																														
15	0,591																														
20	0,787																														
25	0,984																														
30	1,181																														
35	1,378																														
40	1,575																														
45	1,772																														
50	1,969																														
55	2,165																														
60	2,362																														
65	2,559																														
70	2,756																														
75	2,953																														
80	3,150																														
85	3,346																														
90	3,543																														
95	3,740																														
100	3,937																														
105	4,134																														
110	4,331																														
115	4,528																														
120	4,724																														
125	4,921																														
130	5,118																														

ТИТАНОВЫЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ

MATERIAL	UNS	No	W.N.	ASTM	EN
Gr.1	R50250	Ti1	3.7025	B338, B861, B348	17861
Gr.2	R50400	Ti2	3.7035	B338, B861, B348	17861
Gr.3	R50550	Ti3	3.7055	B338, B861, B348	17861
Gr.5	R56400	Ti6Al4V	3.7164	B861, B348	17861
Gr.5ELI(Gr.23)	R56401	Ti6Al4VELI	3.7165	F136ELI	
Gr.7	R52400	Ti2Pd	3.7235	B338, B861, B348	17861
Gr.9	R56320	Ti3Al2.5V	3.7195	B338, B861, B348	17861
Gr.11	R52250	Ti1Pd	3.7225	B338, B861, B348	17861
Gr.12	R53400	TiNi0.8Mo0.3	3.7105	B338, B861, B348	17861

НИКЕЛЕВЫЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ

MATERIAL	UNS	No	W.N.	ASTM	EN
ALLOY 59	N06059	NiCr23Mo16Al	2.4605	B622	
ALLOY 600	N06600	NiCr15Fe	2.4816	B163, B167	17751
ALLOY 601	N06601	NiCr23Fe	2.4851	B163, B167	17751
ALLOY 625	N06625	NiCr22Mo9Nb	2.4856	B444	17751
ALLOY 718	N07718	NiCr19NbMo	2.4668	AMS5589	
ALLOY 800	N08800	X10NiCrAlTi33-20	1.4876	B163, B407	17459
ALLOY 800H	N08810	X5NiCrAlTi31-20	1.4958	B163, B407	17459
ALLOY 800HT	N08811	X8NiCrAlTi32-21	1.4959	B163, B407	17459
ALLOY 825	N08825	NiCr21Mo	2.4858	B163, B423	17751

НЕРЖАВЕЮЩИЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ

MATERIAL	UNS	No	W.N.	ASTM	EN
TP304	S330400	X5CrNi18-10	1.4301	A213,A269,A312	10216-5
TP304H	S30409	X6CrNi18-10	1.4948	A213,A269,A312	10216-5
TP304L	S30403	X2CrNi19-11 X2CrNi18-9	1.4306-1.4307	A213,A269,A312	10216-5
TP304LN	S30453	X2CrNiN18-10	1.4311	A213,A269,A312	10216-5
TP310S	S31008	X12CrNi25-21	1.4845	A213,A269,A312	10297-2
TP316	S31600	X5CrNiMo17-12-2	1.4401	A213,A269,A312	10216-5
TP316H	S31609	X6CrNiMo17-13	1.4919	A213,A269,A312	10216-5
TP316L	S31603	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	A213,A269,A312	10216-5
TP316LN	S31653	X2CrNiMoN17-11-2	1.4406	A213,A269,A312	
TP316Ti	S31635	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	A213,A269,A312	10216-5
TP317	S31700	X5CrNiMo17-13-3	1.4449	A213,A269,A312	10216-5
TP321	S32100	X6CrNiTiB18-10	1.4541	A213,A269,A312	10216-5
TP321H	S32109	X6CrNiTi18-10	1.4941	A213,A269,A312	10216-5
TP347	S34700	X6CrNiNb18-10	1.4550	A213,A269,A312	10216-5
TP347H	S34709	X7CrNiNb18-10	1.4912	A213,A269,A312	10216-5
TP409	S40900	X2CrTi12	1.4512	A213,A269,A312	17456
TP410	S41000	X12Cr13	1.4006	A213,A269,A312	17456
TP 904L	N08904	X1NiCrMoCuN25-20-5	1.4539	A213,A269,A312	10216-5

ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ
 НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ
 НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ

ПРОДУКЦИЯ

АТОМНАЯ ЭНЕРГЕТИКА
 АВИАСТРОЕНИЕ
 КОСМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
 КОРАБЛЕСТРОЕНИЕ
 ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
 МАШИНОСТРОЕНИЕ

Сортамент продукции, производимой ООО ПО «ОСКАР» по стандартам ASTM, ASME, EN, DIN отображен в английской версии буклета. Ознакомиться с электронной версией английского буклета Вы можете на нашем сайте <http://oscar-tube.com.ua/en/>.

ООО «ПО «ОСКАР» является членом Международной трубной ассоциации, ЗАО Межгосударственной ассоциации Титан, Объединения Укртрубпром. Являясь одним из ведущих производителей высокотехнологичной трубной продукции для особоответственных условий работы в атомной, авиакосмической и оборонной промышленности, ООО «ПО «ОСКАР» уделяет особое внимание контролю качества выпускаемой продукции. Предприятие обладает квалифицированным персоналом (квалификация подтверждена соответствующими аккредитационными центрами) и всеми необходимыми техническими средствами контроля и испытаний, предусмотренными отечественными и зарубежными стандартами на продукцию, производимую на предприятии. ООО «ПО «ОСКАР» имеет в своем составе аттестованные центральную испытательную лабораторию, лабораторию метрологии, отдел неразрушающего контроля труб.

Качество продукции контролируется на всех этапах - начиная от запуска в производство до отгрузки потребителю. Специальные технологические процессы подлежат контролю с документированием результатов по прямым приборным замерам.

На предприятии применяются следующие виды контроля:

- Визуальный контроль наружной и внутренней поверхности, в том числе с применением оптических средств.
- Инструментальный контроль геометрических параметров.
- Приборный контроль для оценки качества наружной и внутренней поверхности труб, контроля сплошности металла, оценки микроструктуры, замера величины шероховатости поверхности, а также для измерения геометрических размеров (диаметра, длины и толщины стенки) по всей длине труб.
- Контроль марок сталей, который осуществляется стилоскопированием, химическим или спектральным анализами.

Продукция поставляется с приемкой BUREAU VERITAS, TUV, Lloyd's Register, ВО «Безопасность» и др.

ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ
 НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ
 НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ

КАЧЕСТВО

АТОМНАЯ ЭНЕРГЕТИКА
 АВИАСТРОЕНИЕ
 КОСМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
 КОРАБЛЕСТРОЕНИЕ
 ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
 МАШИНОСТРОЕНИЕ



Система менеджмента качества ООО «ПО «ОСКАР» сертифицирована на соответствие требованиям стандартов BS EN ISO 9001 и EN 9100 сертификационным центром BUREAU VERITAS Certification. Производственные процессы предприятия: термическая обработка, химическая обработка и неразрушающий контроль (УЗК и ТВК) – аккредитованы по программе Nadcap (в рамках Performance Review Institute). Продукция сертифицирована на соответствие требованиям стандартов и правил: PED 2014/68/EU и AD 2000-Merkblatt WO, NORSOK M-650, ASTM (ASME), Lloyd's Register, Российский Морской Регистр Судоходства, НАЭК «ЭНЕРГОАТОМ».



ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ
НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ
НЕЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ

КАЧЕСТВО

АТОМНАЯ ЭНЕРГЕТИКА
АВИАСТРОИТЕЛЬНАЯ
КОСМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
КОРАБЛЕСТРОЕНИЕ
ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
МАШИНОСТРОЕНИЕ



НАШИ ЗАКАЗЧИКИ

ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ
 НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ
 НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ

СОТРУДНИЧЕСТВО

АТОМНАЯ ЭНЕРГЕТИКА
 АВИАСТРОЕНИЕ
 КОСМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
 КОРАБЛЕСТРОЕНИЕ
 ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
 МАШИНОСТРОЕНИЕ



ГП «Антонов»



ОП «Атомэнергомаш»



БАЛТИЙСКИЙ ЗАВОД

АО «Балтийский завод»



ВЫБОРГСКИЙ
 СУДОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
 ЗАВОД

ПАО «Выборгский судостроительный завод»



ОП «Запорожская АЭС»



ПАО «ЗиО-Подольск»



ГП «Ивченко-Прогресс»



ТКЗ «Красный котельщик»



АО «Мотор Сич»



ПАО «ОДК-Уфимское моторостроительное ПО»



АО «Пермский моторный завод»



ОП «Ривненская АЭС»



АО «НПО «Сатурн»



ПАО «Сумское НПО им. М. В. Фрунзе»



АО «Турбоатом»



ГП «НАЭК «Энергоатом»



ГП завод «Электротязмаш»



ГП «ПО «Южный машиностроительный завод»
 имени А. М. Макарова»

Эти и десятки других предприятий Украины, России и стран СНГ, которые по праву считаются лидерами в своих отраслях промышленности, уже многие годы являются потребителями нашей трубной продукции. Бескомпромиссное качество, индивидуальный подход, надежность и выполнение своих обязательств являются основой многолетнего сотрудничества между нашими предприятиями.



ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ
НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ
НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВО

АТОМНАЯ ЭНЕРГЕТИКА
АВИАСТРОЕНИЕ
КОСМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
КОРАБЛЕСТРОЕНИЕ
ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
МАШИНОСТРОЕНИЕ



УПРАВЛЕНИЕ И ПРОДАЖИ

ООО «ПО «ОСКАР»
бул. Катеринославский, 2,
ТДК Босфор, 5 этаж, офис 500,
г. Днепро, 49044, Украина
тел./факс: +380 56 770 1234
e-mail: mail@oscar-tube.com.ua
www.oscar-tube.com.ua

ПРОИЗВОДСТВО И ТЕХНОЛОГИЯ

ООО «ПО «ОСКАР»,ТВЦ
пр. Трубников, 56
г. Никополь, 53201,
Днепропетровская обл., Украина
тел./факс: +380 566 639 830
e-mail: mail@oscar-tube.com.ua
www.oscar-tube.com.ua

ООО «ПО «ОСКАР»,ТПЦ
ул.Писаржевского, 1А
г. Днепро, 49000, Украина
тел./факс: +380 56 732 0861
e-mail: mail@oscar-tube.com.ua
www.oscar-tube.com.ua

ПАРТНЕРЫ:

ООО «Интерэнерго»
121087, Москва,
ул. Баркляя, д.6, стр. 3, 3-й этаж, офис «305»,
БЦ «Барклай Парк»
+7 (495) 212-14-69 (доб. 5530)
Kuznetsova_OA@interenergo.info

